ГОССТРОЙ РОССИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ, ПРОЕКТНО–
КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ БЕТОНА
И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
(ГУП «НИИЖБ»)

Рекомендации
по анкеровке панелей перекрытия серии ИЖ-568-03 при опирании на внутренние и наружные кирпичные стены

Москва –2004 г.

ГОССТРОЙ РОССИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ, ПРОЕКТНО–КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
(ГУП «НИИЖБ»)

Лаборатория №14

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора, д.т.н.,
_____ Т.А. Мухамедиев
_____ 2004 г.

Рекомендации
по анкеровке панелей перекрытия серии ИЖ-568-03 при опирании на внутренние и наружные кирпичные стены

Договор № 220/04 от 16.03.2004 г.

Заведующий лабораторией, к.т.н. Г.М. Мартиросов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н. Л.П. Шестаков

Старший научный сотрудник, к.т.н. А.Д. Лазарев

Москва –2004 г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

1. Общие положения.....3

2. Расчет и конструирование узлов.....5

Литература.....15

1. Общие положения.

1.1. Настоящие Рекомендации предназначены для использования при проектировании зданий и сооружений с кирпичными наружными и внутренними стенами и перекрытиями из многопустотных плит без опалубочного формования с предварительно напряженной арматурой серии ИЖ-568-03 (ИЖ-568).

1.2. Изготовление плит происходит на специальном стенде. В качестве арматуры применяется высокопрочная проволока класса ВрП по ГОСТ 7348-81 диаметром 4 и 5 мм. Натяжение арматуры производится на упоры. Плиты изготовляются с помощью специального агрегата, позволяющего производить безопалубочное формование полосы длиной до 100 м, которая затем нарезается на отдельные панели заданной длины с помощью машины резки с алмазным диском.

1.3. В результате получаются панели, имеющие только продольное армирование. Основная рабочая арматура устанавливается в нижней зоне плиты (до 45 стержней), дополнительно может армироваться сжатая зона предварительно напряженной проволокой того же диаметра.

1.4. Такие панели предназначены для применения в качестве перекрытий зданий вместо плит с круглыми пустотами, изготовляемыми по агрегатно-поточной или конвейерной технологиям.

1.5. Основной особенностью панелей, изготовляемых ОАО «ЭКО», является отсутствие закладных деталей, монтажных петель, вертикальной поперечной арматуры, горизонтальных сеток в поперечном направлении и косвенного армирования в торцах панелей.

1.6. В настоящие Рекомендации включены узлы и детали междуэтажных, чердачных перекрытий и покрытий для зданий с кирпичными стенами с применением многопустотных плит безопалубочного